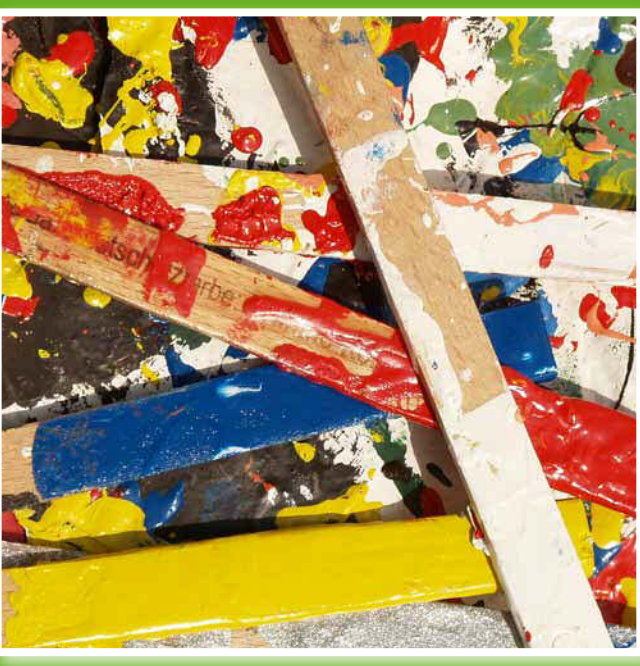


Rostschutzlack Brantho-Korrux „normal“

für handwerkliche Verarbeitung





Ab sofort besonders universell, wieder verbessert

- für Außenanwendungen: wetterbeständig
- für Innenanwendungen: geruchsmild
- für höchste Ergiebigkeit: festkörperreich
- für optimale Umweltverträglichkeit: lösemittelarm
- für attraktive Oberflächen: guter Verlauf
- für ansatzfreies Arbeiten: lange Offenzeit
- für rationelles Arbeiten: sehr deckkräftig
- durch hohe Ergiebigkeit: kostengünstig
- durch minimalen Lösemittelanteil: geringe Arbeitsplatzbelastung
- Grund- und Fertiganstrich: füllkräftig
- guter Rostschutz: trotz hoher Umweltverträglichkeit

Zukunftssicher für Innen- und Außenanwendungen

- » mit einem Festkörpergehalt von ca. 85 %
- » mit einem Lösemittelanteil von nur ca. 15 %
- » Lösemittel aromatenfrei, Pigmente schwermetallfrei
- » als modernes „vhs“- (very-high-solid) System anerkannt
- » hergestellt in Deutschland unter EMAS und ISO 14001
- » mit VOC < 300 g/l als Grundierung und/oder Decklack zugelassen für alle Anwendungen in Innenräumen und im Außenbereich

Diese Farbfelder sind aus drucktechnischen Gründen nicht farbverbindlich. Sie geben lediglich einen Überblick über die derzeit ab-Lager lieferbaren Farbtöne.

1007

1021

2011

3002

3009

5007

5010

5012

6005

Brantho-Korrux „normal“ ist beliebt bei:

Malern, Handwerkern, Freizeit-/Tierparks, Museen, Landwirten, Instandhaltern, Verwaltungen, Gärtnern, u.v.a.m.

BK „normal“ wird für Gegenstände und Objekte aus Eisen und Stahl im Innen- und Außenbereich verwendet.

Geeignete Untergründe

- Eisen, Stahl und Blech, Innen und Außen
- flugrosthaltige, handentrostete Flächen
- festsitzende Altanstriche (anschleifen empfohlen)
- Holz (z.B. im Innenbereich, wo kein diffusionsoffener Anstrich erforderlich ist)
- grundierte Teile (z.B. mit BK-nitrofest) jeder Art

Inhaltsstoffe

Brantho-Korrux „normal“ besteht aus Bindemitteln, Pigmenten, Lösemitteln und Additiven. Die Auswahl der Inhaltsstoffe erfolgt unter funktionalen und ökologischen Gesichtspunkten. Die Inhaltsstoffe des getrockneten Farbfilms (*1) sind überwiegend natürlichem oder natur-identischem (*2) Ursprungs, z.B. pflanzliche Öle und Fette (*3), Mineralien und Metalloxide.

*1) Die flüssige Farbe enthält ca. 15 gew.% Lösemittel, die überwiegend aus Mineralöl hergestellt wurden, ein kleiner Anteil ist aus nachwachsenden Rohstoffen. *2) Natürliche Stoffe sind z.T. verunreinigt (z.B. mit Blei, Asbest u.a.), so dass wir dann aufbereitete oder technisch hergestellte Naturstoffe vorziehen. *3) Für eine bessere Haltbarkeit werden diese mit mineralölbasiertem Öl, Additiven und Katalysatoren durch Kochen in einem Druckkessel modifiziert.

Brantho-Korrux „normal“ in Kürze:

- » Rostschutzlack für handwerkliche Verarbeitung
- » für Eisen und Stahl, blank oder handentrostet
- » besonders hoher Festkörpergehalt sichert hohe Ergiebigkeit je Liter
- » besonders niedriger Lösemittelgehalt sichert sehr niedrige Emissionen je m²
- » durch den hohen Pigmentanteil ist eine hohe Deckkraft gewährleistet
- » ein Material kann für alle Farbschichten verwendet werden, so kann es keine Spannungen zwischen Farbschichten geben.
- » ein Material für alle Innen- und Außenanwendungen: z.B. für Maschinen, Absperrungen, Gitter, Tore, Zäune, Geländer, Rohre.

Brantho-Korrux „normal“ spart Kosten

- » **besonders hohe Ergiebigkeit** je Liter durch den besonders hohen Festkörpergehalt (etwa doppelte Ergiebigkeit je Liter verglichen mit wasserverdünnbaren Lacken), das spart Lackmaterial
- » **besonders hohe Deckkraft** je Arbeitsgang durch den besonders hohen Anteil deckender Farbpigmente auch bei kritischen Farbtönen wie weiß, gelb, rot usw., das spart Arbeitszeit
- » **besonders niedriger Lösemittelanteil** und vergleichsweise unbedenkliche Lösemittel, das spart Risiken, Vorsorge- und Schutzaufwendungen
- » **besonders einfache handwerkliche Verarbeitung**, das spart Vorbehandlungsaufwand, Zwischenschleifen, Wartezeiten u.v.a.m.
- » **besonders guter Korrosionsschutz** bedeutet lange Haltbarkeit, spart Reklamationen, Folgekosten oder Nacharbeiten
- » **als einkomponentige Grund- und Fertigbeschichtung** kann jeder flüssige Rest verarbeitet werden, das spart Entsorgungskosten, Reinigungsaufwand und Material.

- > Korrosionsschutz Grund- und Decklack
- > für Innen und Außen
- > festkörperreich, deckkräftig, ergiebig
- > für Eisen, Stahl, Blech - blank, entrostet, flugrosthaltig
- > sehr geruchsmild, besonders umweltverträglich

Farbtöne

Brantho-Korrux „normal“ ist in 18 beliebten Farbtönen (gemäß Preisliste) ab Herstellerlager lieferbar. Andere Farbtöne ab 25 Litern Mindestproduktionsmenge in 1 Woche ab Werk.

Tipps

- ein erhöhter Glanzgrad wird erzielt durch Mischen mit Branth's „S-Glasur“ bzw. durch Überlackieren mit S-Glasur, Kristall-Glasur o. a.
- alle Farbtöne sind untereinander in jedem Verhältnis mischbar
- ein zweifacher satter Anstrich ist besonders haltbar

Nachteile

- nicht für Zink- und verzinkte Untergründe geeignet
- relativ lange Trockenzeiten (schichtdickenabhängig)
- innerhalb der ersten Woche nur mit sich selbst oder mit Kunstharzlacken überlackierbar

Technische Daten

Spez.-Gewicht: 1,22 – 1,55 (farbtonabhängig)
Viskosität (20°C): > 300 Sec./DIN 4mm
Festkörperanteil: ca. 85 % Gew., ca. 65 % Vol.
Verbrauchsmenge:

- rechnerisch bei 30 my TSD: 22 m² je Liter
- praktisch bei 60 – 80 my : 6 – 8 m² je Liter
- Trocknung: - staubtrocken: nach 2 – 4 Stunden
 - griffest/überstreichbar: über Nacht
 - durchgetrocknet: nach ca. 3 Tagen
 - wärmeforcierte Trocknung: bis 80°C
 - Trockendauer ist schichtdickenabhängig

Verdünnung:

- fertig eingestellt zum Streichen und Rollen bei 20°C
- zum Spritzen und Reinigen empfohlen:
 - Branth's-Spezial-Verdünnung,
 - übliche Pflanzen-Balsamverdünnung
 - übliche Kunstharzverdünnung
- zum Spritzen und Reinigen möglich:
 - Branth's-Kombi-Verdünnung
 - üblicher Terpentinersatz
- nicht empfohlen:
 - jegliches Wasser
 - Branth's-Wischweg-Reiniger
 - übliche Nitro-Kombi-Verdünnung
 - übliche PUR-, Acryl-, Epoxi-, 2K-Verdünnung

Verordnungen:

- GefStoffV.: R10, entzündlich, kein Gefahrensymbol
- GHS: Flamme – entzündbar
- BetrSichV.: viskoser Stoff, keine Einstufung
- WHG: WGK 1 (schwach wassergefährdend)
- DecopaintRL: II/A/i (II/A/d), II/B/c,d,e
- ChemVOCFarbV: VOC-Anteil ca. 280 g/l

6011

7001

DB703

7023

7032

7035

9005

9006

9010





Fertigung

Jahrzehntlang haben wir in enger Nachbarschaft zu Wohnungen und Büros produziert und dabei Erfahrungen gesammelt, wie wir die Umweltbelastungen der Fertigung reduzieren konnten. Als erster selbständiger Hamburger Betrieb waren wir EMAS/Öko-Audit zertifiziert. Dieses Know-How haben wir beim Bau der neuen Produktionsstätte umgesetzt.



Seit 2003 produzieren wir auf einem Betriebsgelände mit sehr günstigen Logistikanbindungen, das zu etwa 50 % nicht bebaut und gepflastert ist. Sträucher, Bäume, Gräser und Blüten erfreuen Menschen und Tiere ebenso wie der Teich mit dem solarbetriebenen Springbrunnen.

Die Fertigung von Brantho-Korrux erfolgt mit gekapselten Maschinen, Tankwagen werden im Gaspendelverfahren entladen, Energie aus der warmen Abluft wird über einen Wärmetauscher zurückgewonnen. Strom beziehen wir aus regenerativen Energien. Pulverförmige Rohstoffe beziehen wir in Papiersäcken, was ein problemloses Recycling gewährleistet. So gibt es viele Beispiele, dass Brantho-Korrux „normal“ nicht nur aufgrund seiner Inhaltsstoffe, sondern auch aufgrund seiner Fertigung sehr ökoefizient ist, und dass wir uns um viele Details in dieser Hinsicht umfassend kümmern.

Tradition

A.V.Branth liefert Rostschutzfarben, Lacke und Wandfarben seit 1887, in den ersten Jahrzehnten hauptsächlich für die Molkereiwirtschaft. Das erste Brantho-Korrux „normal“ entstand in den 1950ern.

Für uns und unsere Kunden war Rostschutz mit Bleipigmenten wegen deren schädlicher Wirkungen immer Tabu, die Korrosionsschutzwirkung dieser Mittel war für uns über Jahrzehnte die Richtschnur für Entwicklung und Weiterentwicklung von Brantho-Korrux.

Als das erste Brantho-Korrux „normal“ entstand, gab es einerseits traditionelle Farben auf Leinöl- oder Fischölbasis oder Nitrocelluloselacke und andererseits neue Produkte mit synthetischen Bindemitteln (z.B. auf Epoxibasis). Schon damals waren nachwachsende und natürliche Rohstoffe für uns wesentlich bei der Produktentwicklung. Basis für Brantho-Korrux „normal“ wurde modifiziertes Baumwollöl.

Seitdem wurde Brantho-Korrux ständig weiterentwickelt. Erkenntnisse aus der Praxis, Laborentwicklungen und Prüfungen, sowie die Verfügbarkeit neuer oder weiterentwickelter Rohstoffe ermöglichten Verbesserungen hinsichtlich Haltbarkeit und Umweltverträglichkeit. Auch heute besteht Brantho-Korrux „normal“ wesentlich aus natürlichen Inhaltsstoffen, die jedoch zum Teil chemisch modifiziert oder aus denen Verunreinigungen chemisch entfernt wurden.

Unterschiede zu anderen Brantho-Korrux Farben

gegenüber BK „3in1“: noch höherer Festkörpergehalt, mehr Glanz, geruchsärmer bei Verarbeitung, weniger universell auf verschiedenen Metallen, langsamere Antrocknung,

gegenüber BK „nitrofest“: viel mehr Glanz, weniger Lösemittel, erheblich langsamere Trocknung, Grundierungs- und Decklackeigenschaften,

gegenüber BK „ecopakt“: mehr Festkörper, mehr Füllkraft, langsamere Trocknung, auch bei weniger optimalen Verarbeitungsbedingungen einsetzbar,

gegenüber BK „2-Kompo“: langsamere Trocknung, viel geringerer Geruch bei Verarbeitung, geringere Gefährdung, höherer Glanz

Verpackung



Die 750-ml-Dosen sind konisch und randlos restentleerbar. Geöffnete Dosen lassen sich einfach dicht wiederverschließen.

Die 5-ltr-Dosen sind ebenfalls konisch und randlos restentleerbar. Zusätzlich verfügen sie über das sog. Spardeckelsystem, das hilft Emissionen und Verluste zu minimieren.

Auf Kundenwunsch liefern wir auch in randlos restentleerbaren **10-ltr- oder 25-ltr-Gebinden**.

Diese Verpackungen erfüllen vielfältige Aufgaben. Sie sind besonders dicht, um lange Haltbarkeiten zu gewährleisten, gleichzeitig sind sie einfach zu öffnen und sicher wiederverschließbar. Sie verbrauchen wenig Material und bieten gleichzeitig eine optimale Transportstabilität. Sie benötigen wenig Platz, sind gut stapelbar und der Inhalt ist optimal nutzbar.



Telefon: 040 - 36 97 40 - 0
Telefax: 040 - 36 71 48

Postfach 11 07 · 21503 Glinde
Biedenkamp 23 · 21509 Glinde
E-Mail: Branth-Chemie@t-online.de
Internet: www.Brantho-Korrux.de